



Svaberget Industriområde

Kommentarer til søknaden om konsesjon på 4000 tonn



Besvarelse på punkter som Fylkeskommunen i Trøndelag etterspør 23.08.2018:

- Oppdatert og noe mer detaljert beskrivelse av den planlagte produksjonen (produksjonsplan) for både klekkeri- / smoltavdelingen og postsmoltavdelingene. Ta med vannmengder og karbehov / inndeling i avdelinger hvis dette er endret i forhold til opprinnelig søknad.
- Oppdatert beskrivelse vannbehandling
- Oppdatert oppsett med oversikt over hva som forventes av utslipp

Punkt 1:

Anlegget planlegges med to smitteadskilte klekkeri, med 2x6 Alvestad klekkeskap. Kapasitet på ett klekkeskap er på 360.000 stk.

Klekkeriene vil ha egen vannbehandling, og rogninnleggene vil kjøres smittemessig adskilt.

Det planlegges to separate avdelinger med startfôring med 6 x Ø6 meters kar. Her vil fisken komme inn fra klekkeriet når den er startfôringsklar (0,17-0,2 g) og står i denne avdelingen til den er ca. 5 gram.

Yngelen vil da bli flyttet fra startfôring og til yngelavdeling. Har også to separate yngelavdelinger, hver avdeling har 6 x Ø9 meters kar. Fisken vil stå her til den har oppnådd en vekt på 40 gram.

Fra yngelavdelingen så tenker vi at fisken skal sorteres/vaksineres over til smoltavdeling. Fisken vil bli sortert og den fisken som har nådd stor nok størrelse vil bli vaksinert. Fisk som ikke er klar for vaksinerings vil stå i smoltavdelingen til den er stor nok for vaksinerings, og vil da vaksineres internt i smoltavdelingen. Avdelingen e her vil være to like avdelinger med 6 kar à Ø12 m.

Fra smoltavdelingen er det tenkt at man kan levere fisk direkte på sjø, eller føre/sortere fisk over til post-smolt avdelingene. Anlegget vil ha 3 avdelinger med 4 stk Ø16 meters kar.

Klekkeriet, startfôring og yngel vil kunne kjøre en salinitet på 1-2 promille. Smolt og post-smolt vil kunne ha en salinitet på 2-15 promille. Det tenkes ikke å tas inn sjøvann i anlegget.

Viser til teknisk tabell under, og produksjonsplanen som kommer i egen excel fil.

Avdeling	Antall avdelinger	Kar	Karvolum	Volum på avdelinger	Vannflow avdelingsvis (maksimalt)	Forbruk av råvann.
Klekkeri	2	6 klekkeskap på hver avdeling				
Startfôring	2	Ø 6 m	62	744	1052m ³ /h	>1m ³ /time
Yngel	2	Ø 9 m	195	2340	5140 m ³ /h	>2,5m ³ /time
Smolt	2	Ø 12 m	397	4764	10254 m ³ /h	>5m ³ /time
Post smolt	3	Ø 16 m	1005	12060	26838 m ³ /h	>7m ³ /time
Totalt	11	--	--	19908 m ³		>15,5m ³ /time

Tabell 1: Viser teknisk spesifikasjon på avdelingene.

Viser til vedlegget «Produksjonsplan august 2018». Produksjonsplanen er et utgangspunkt for anlegget, og vil kunne bli endret etter behov på sjø.

Planen viser i hovedsak hva anlegget kan produsere gjennom et helt år. Endringer vil i hovedsak komme som et resultat at det ikke er ønskelig å sette ut fisk i februar og mars, så de gruppene som er merket med grå farge i planen vil kunne flyttes til tidspunkt som er mer gunstig for produksjonen i sjø av fiskevelferdsmessige årsaker.

Punkt 2:

Viser til «Svaberget Smolt Konseptbeskrivelse 13092018» som eget vedlegg.

Punkt 3:

Viser til «sludge calc outlet 17092018».

Selskapet har ikke valgt leverandør for slambehandling, men er i dialog med flere leverandører og aktører. Selskapet har sammen med flere firma i Namdal gått sammen i et prosjekt sammen med Rambøll for å kunne se på forskjellige muligheter for behandling og etterbruk av slam.

Arbeidet vil slutføres før nyttår, og man vil ha bedre grunnlag for valg av løsning og metode for behandling av slam.

I dette prosjektet er vi i dialog med mange leverandører av slambehandling, og vi ser også på muligheten for å kunne samarbeide om en felles løsning for flere aktører innen smoltoppdrett.